

® 株式会社 野村鍍金

設 備 一 覧

本 社	大阪市西淀川区姫島5丁目12番20号 〒555-0033	TEL (06)6471-0966(代) FAX (06)6471-8299
大 阪 工 場 (大 阪 営 業 部)	大阪市西淀川区姫島5丁目12番20号 〒555-0033	TEL (06)6473-1355(代) FAX (06)6471-1308
神 戸 三 田 工 場	兵庫県神戸市北区赤松台1丁目2-13 〒651-1516	TEL (078)986-6600 FAX (078)986-7543
福 山 工 場 (福 山 営 業 部)	広島県福山市柳津町3丁目3番19号 〒729-0114	TEL (084)934-1201(代) FAX (084)934-4268
鹿 沼 工 場	栃木県鹿沼市さつき町5番(鹿沼工業団地) 〒322-0014	TEL (0289)76-2251(代) FAX (0289)76-2255
東 日 本 営 業 部	埼玉県さいたま市中央区上落合2-3-2 新都心ビジネス交流プラザ 913号室 〒338-0001	TEL (048)826-6211 FAX (048)826-6217
JFE 作 業 所	広島県福山市鋼管町1番地 JFEスチール(株)西日本製鉄所 福山地区内 〒721-0931	TEL (084)945-3813(代) FAX (084)945-3813

1. 研究開発設備及び精密測定器

◎ 技 術 部

マイクロビッカース硬度計

表面粗度測定器

光沢度測定器

分光光度計

超音波膜厚計

超音波探傷器

磁気探傷器

熱・構造解析システム

マイクロハイスコープシステム

表面接触角測定器

高周波プラズマ発光分析装置

蛍光X線分析装置

金属顕微鏡

ロックウエール硬度計

摩擦摩耗試験機

鏡面計

蛍光X線膜厚測定器

3D CAD

画像解析システム

電子線マイクロアナライザー

X線光電子分析装置
(ESCA/オージェ・SIMS)

オートグラフ

テーバー式摩耗試験機

ロールスコープ

キャピラリー式電気泳動分析装置

X線回析装置

深 度 計

ダイナミック超微小硬度計

コロナ放電用検査機

レーザー顕微鏡

液体クロマトグラフ

パーティクルカウンター

S E M / D E M
(走査型電子顕微鏡/エネルギー分散型X線分光法)

全有機体炭素測定装置

全有機体窒素測定装置

N a n o C a m H D
(3次元プロファイラー/非接触3次元粗さ測定器)

3 D プ リ ン タ ー

2. 工場設備

◎ 大阪工場

(大阪市西淀川区)

敷地面積 3,987m²

建築面積 2,470m²

1. めっき設備

	<u>能 力</u>	<u>数 量</u>
工業用クロムめっき槽	A-1 φ1,500 x 3,800L	1基
”	B-2 φ600 x 3,000L	1基
”	C-1 φ300 x 1,000L	1基
”	B-1 φ600 x 3,500L	1基
”	C-3 φ300 x 1,000L	1基
”	A-2 φ800 x 3,500L	1基
”	A-4 φ600 x 3,000L	1基
”	B-3 φ200 x 2,000L	1基
工業用ピロリン酸銅めっき槽	1,200W x 350L x 1,050H	1基
工業用硫酸銅めっき槽	600W x 400L x 800H	1基
工業用ニッケルめっき槽	φ350 x 2,500L	1基
”	1,400W x 400L x 1,450H	1基
工業用銀めっき槽	600W x 1,800L x 1,400H	1基
工業用錫めっき槽	600W x 280L x 1,000H	1基
”	600W x 450L x 1,500H	1基
工業用インジウムめっき槽	600W x 200L x 600H	1基
アルミ用ニッケルめっき槽	φ250 x 3,500L	1基
快削めっき槽	φ450 x 2,000L	1基
金網連続クロムめっき装置		1基
整 流 器	15V-10,000A	3台
”	15V-6,000A	2台
”	その他	16台

2. DLC設備

	<u>能 力</u>	<u>数 量</u>
D L C 成 膜 装 置		2台

3. 研磨機械(メーカー)

	<u>能 力</u>	<u>数 量</u>
鏡面研磨機(三興)	φ630 x 4,000L	1台
”	φ630 x 3,000L	1台
鏡面研磨機(前山)	φ800 x 3,000L	1台
バフ研磨機	φ1,600 x 5,000L	1台
”	φ500 x 4,200L	1台
”	φ500 x 3,300L	1台

4. 一般設備

	<u>能 力</u>	<u>数 量</u>
天井走行クレーン	15t	1基
”	5t	1基
ホイスト	2t	3基
”	2.8t	5基
”	1t	3基
ボイラー	0.75t	2基
排水処理装置		1式
パッチ式ベーキング炉	1,400W x 850L x 1,750H	1基
特殊ベーキング装置	φ650 x 2,500L	1式

◎ 神戸三田工場

(神戸市北区)

敷地面積 19,500m²

建築面積 2,131m²

1. 一般設備

	<u>能 力</u>	<u>数 量</u>
天井走行クレーン	4.8t	1基
”	2.8t	1基
”	15t + 5t	2基
特殊ベーキング装置	φ500 x 1,500L	1式

2. 研磨機械(メーカー)

	<u>能 力</u>	<u>数 量</u>
鏡面研磨機(野口)	φ800 x 4,500L	1台
鏡面研磨機(堀地)	φ700 x 6,000L	1台
超鏡面研磨機	φ500 x 4,000L	3台
スーパーフィニッシャー(KURAKI)	φ550 x 3,100L	1台

◎ 福 山 工 場

(広島県福山市)

敷地面積 20,723m²

建築面積 10,138m²

1. めつき設備

	能 力	数 量
工業用クロムめつき槽	φ 610 × 3,000L	1基
”	φ 750 × 3,000L	1基
”	φ 450 × 4,800L	1基
”	φ 1,130 × 7,200L	1基
”	φ 300 × 2,000L	1基
”	φ 710 × 3,000L	1基
”	φ 300 × 2,000L	1基
”	φ 1,100 × 10,000L	1基
”	φ 450 × 2,100L	1基
”	φ 490 × 2,500L	1基
”	φ 660 × 2,500L	1基
”	φ 800 × 2,500L	1基
”	φ 250 × 2,700L	1基
工業用ニッケルめつき槽	φ 600 × 6,500L	1基
”	φ 900 × 10,000L	1基
”	φ 300 × 2,700L	1基
”	3,000W × 500L × 1,250H	2基
工業用銅めつき槽	φ 250 × 2,900L	1基
”	φ 250 × 2,700L	1基
”	φ 400 × 1,200L	1基
”	φ 450 × 2,000L	1基
”	φ 400 × 7,000L	1基
”	3,000W × 500W × 1,250H	1基
工業用合金めつき槽	3,000W × 500W × 1,250H	5基
”	2,200W × 1,000W × 1,250H	1基
整 流 器	15V-20,000A	1台
”	15V-18,000A	1台
”	15V-15,000A	3台
”	15V-13,000A	2台
”	15V-12,000A	5台

1. めっき設備

	能力	数量
整流器	15V-6,000A	2台
”	15V-5,000A	2台
”	その他	多数
超音波洗浄機	600W	24セット

2. 金属・セラミック溶射設備及び表面加工機器

	能力	数量
加圧式ブラスト装置	φ 1500 x 5,000	2式
吸引式ブラスト装置	φ 1500 x 5,000	2式
J P 5 0 0 0 加工設備	φ 1500 x 5,000	1式

3. 研磨機械(メーカー)

	能力	数量
鏡面加工機(堀地)	φ 450 x 7,000	2台
”	φ 600 x 9,000	2台
”	φ 800 x 10,000	1台
鏡面加工機(ミラック)	φ 400 x 3,000	1台
”	φ 800 x 6,000	1台
鏡面加工機(三興)	φ 600 x 9,000	1台
バフ研磨機	φ 700 x 9,000	1台
”	φ 600 x 4,800	1台
”	φ 400 x 3,000	1台
”	φ 500 x 3,300	1台
段ロール用バフ研磨機	φ 500 x 5,000	1台

4. 一般設備

	能力	数量
天井走行クレーン		3基
”		3基
”		5基
”		25基
”		4基
”		1基
ボイラー		2基
”		1基

4. 一般設備

	<u>能力</u>	<u>数量</u>
排水処理装置		1式
CAD (IBM) MICRO		2台
CAD (Autodesk)		5台

◎ JFE 作業所

JFEスチール(株) 西日本製鉄所/福山地区内
(福山市鋼管町1番地)

1. めっき設備

	<u>能力</u>	<u>数量</u>
工業用クロムめっき槽	φ1,100 × 5,500L	2基
整流器	18,000A	2基
”	5,000A	1基

2. 一般設備

	<u>能力</u>	<u>数量</u>
ホイストクレーン	15t	2基
”	2t	1基

◎ 鹿 沼 工 場

(栃木県鹿沼市)

敷地面積 22,342m²

建築面積 7,196m²

1. めっき設備

	能 力	数 量
工業用クロムめっき槽	φ 1,600 × 6,650L	1基
”	φ 2,300 × 3,860L	1基
”	φ 3,900 × 5,000L	1基
”	φ 2,200 × 10,000L	1基
”	φ 1,300 × 3,930L	1基
”	φ 1,000 × 4,200L	1基
工業用ニッケルめっき槽	1,000W × 5,000L × 3,500H	1基
”	φ 2,000 × 10,000L	1基
”	φ 3,900 × 5,000L	1基
工業用銅めっき槽	φ 950 × 5,000L	1基
前 処 理 槽		
超 音 波 洗 浄 槽	φ 1,000 × 2,200L	1基
電 解 脱 脂 槽	φ 2,000 × 10,000L	1基
”	φ 900 × 4,200L	1基
”	その他	1基
整 流 器	15V-20,000A	2台
”	15V-15,000A	5台
”	15V-10,000A	2台
”	15V-6,000A	1台
”	15V-5,000A	3台
”	15V-3,000A	1台
”	15V-2,000A	5台
”	その他	7台
超 音 波 洗 浄 機	600W	5セット
ブ レード 用 め っ き 装 置	400W × 7,500L × 450H	1基
”	400W × 10,000L × 450H	1基

2. テフロンコーティング設備

	能 力	数 量
静電塗装設備及び焼成炉	φ 1,800 × 8,000L	1基

3. 表面加工機器

	能 力	数 量
自動サンドブラスト装置	φ1,600 × 10,000L	1基
”	φ400 × 3,300L	1基
”	φ3,900 × 10,000L	1基

4. 研 磨 機 械 (メーカー)

	能 力	数 量
鏡面研磨機 (三興)	φ1,500 × 5,000L	1台
鏡面研磨機 (前山)	φ400 × 3,000L	1台
”	φ1,800 × 4,800L	1台
”	φ650 × 4,000L	1台
”	φ600 × 9,000L (SF兼用)	1台
”	φ4,000 × 5,500L	1台
鏡面研磨機 (自社)	φ3,900 × 5,000L	1台
バフ研磨機 (前山)	φ4,000 × 8,500L	1台
”	φ2,000 × 16,000 (2頭式)	1台
”	φ600 × 4,600L	1台
スーパーフィニッシャー (松田)	φ350 × 3,000L	1台
超鏡面研磨機	φ500 × 4,000L	1台

5. 一 般 設 備

	能 力	数 量
天井走行クレーン (日本ホイスト)	50t + 10t	2基
”	30t	3基
”	15t	2基
”	10t	2基
”	5t	2基
”	2.8t	3基
天井走行クレーン (I H I)	2.8t	1基
”	2t	1基
”	0.5t	1基
ボイラー (三浦)	1t	2基
排水処理装置 クロム系		1式
排水処理装置 フッ素系		1式

工作機械能力一覽表

大阪工場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力
円筒研削盤	豊田工機	GS63-400	1986	ベッド上のスイング 630mm センター間最大距離 4,000mm センター間最大重量 2,800kg
内面研削盤	大成機械	GRI-800B	1970	φ400 x 700L
小型旋盤	ヤマザキ マザック		1968	ベッド上のスイング 450mm 往復台上のスイング 250mm センター間最大距離 1,500mm センター間最大重量 200kg
	池貝鉄工所	AM-20	1990	ベッド上のスイング 480mm 往復台上のスイング 250mm センター間最大距離 1,050mm センター間最大重量 200kg
フライス盤	静岡鐵工所	SV-CH	1980	X750 Y200 Z250
ボール盤	吉田鐵工所	YUD-540	1985	40mm
半自動溶接機	パナソニック	YD-190SL6	2000	190A(24V)

神戸三田工場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力
円筒研削盤	東芝機械	KT-745C	2010	ベッド上のスイング 710mm センター間最大距離 4,500mm センター間最大重量 3,000kg
	東芝機械	KT-640	1991	ベッド上のスイング 610mm センター間最大距離 4,000mm センター間最大重量 3,000kg
	シギヤ精機	GU30B60H	1998	ベッド上のスイング 270mm センター間最大距離 600mm センター間最大重量 130kg

福山工場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力	
大 型 研 削 盤	東 芝 機 械	KWB-16100C	1990	ベット上のスイング センター間最大距離 センター間最大重量 キャンバー量最大	1,800mm 10,200mm 20,000kg 10mm
	東 芝 機 械	KR-1690	1970	ベット上のスイング センター間最大距離 センター間最大重量 キャンバー量最大	1,600mm 9,000mm 8,500kg 10mm
	東 芝 機 械	KWC-1080	1984	ベット上のスイング センター間最大距離 センター間最大重量 キャンバー量最大	1,000mm 8,000mm 8,000kg 10mm
	九 芝 エンジニアリング	KRG-10100	2019	ベット上のスイング センター間最大距離 センター間最大重量 キャンバー量最大	1,000mm 10,000mm 10,000kg 10mm
中 型 研 削 盤	東 芝 機 械 2台	KT-740C	1980	ベット上のスイング センター間最大距離	780mm 4,000mm
	唐 津 製 作 所	RGT-6N	2004	ベット上のスイング センター間最大距離	610mm 3,200mm
	唐 津 製 作 所	RGT-6N	2004	ベット上のスイング センター間最大距離	610mm 4,000mm
小 型 研 削 盤	大 隈 鉄 工 所	GP47-N	1990	ベット上のスイング センター間最大距離	430mm 2,800mm
	大 隈 鉄 工 所	GP47-N	2003	ベット上のスイング センター間最大距離	430mm 2,500mm
	大 隈 鉄 工 所	GO40	2010	加工最大径 センター間最大距離	250mm 2,400mm
CNC 小 型 研 削 盤	三 菱 重 工	RB32	1990	ベット上のスイング センター間最大距離	320mm 1,000mm
大 型 旋 盤	大 日 金 属 工 業	DLX132 x 1200型	2019	ベット上のスイング 往復台上のスイング センター間最大距離 最大重量	1,320mm 900mm 12,000mm 7,500kg
	大 日 金 属 工 業	DLX120 x 1000型	2019	ベット上のスイング 往復台上のスイング センター間最大距離 最大重量	1,200mm 800mm 10,000mm 7,500kg
	大 日 金 属 工 業	DLX75 x 800型	2018	ベット上のスイング 往復台上のスイング センター間最大距離 最大重量	750mm 470mm 8,000mm 1,500kg
	津 田 製 作 所	JUNBO-810	1984	ベット上のスイング 往復台上のスイング センター間最大距離	810mm 550mm 9,150mm

福 山 工 場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力	
大 型 旋 盤 (中グリ装置付)	S K O D A	SRM/125/12	1996	ベット上のスイング	810mm
				往復台上のスイング	1,000mm
				センター間最大距離	12,000mm
				センター間最大重量 (ボーリング仕様)	7,000kg
				内径	250~720mm
長さ	1,500~8,500mm				
中 型 旋 盤	大 隈 鉄 工 所	LH-55N	-	ベット上のスイング	1,100mm
				往復台上のスイング	700mm
				センター間最大距離	4,000mm
	森 精 機	NL3000	2009	ベット上のスイング	995mm
			最大加工径	420mm	
			センター間最大距離	3,000mm	
	大 隈 鉄 工 所	LB35 II	-	ベット上のスイング	700mm
				最大加工径	460mm
				センター間最大距離	2,000mm
	大 日 金 属 工 業	DHK75	1987	ベット上のスイング	770mm
				往復台上のスイング	550mm
				センター間最大距離	5,000mm
小 型 旋 盤	滝 澤 鉄 工 所	TAL460	1974	ベット上のスイング	460mm
				往復台上のスイング	250mm
				センター間最大距離	1,000mm
	滝 澤 鉄 工 所	TAL560	1986	ベット上のスイング	560mm
				往復台上のスイング	340mm
	4台			センター間最大距離	3,000mm
C N C 旋 盤	三 菱 重 工	MALK-10	1987	ベット上のスイング	710mm
				往復台上のスイング	490mm
				センター間最大距離	1,050mm
	三 菱 重 工	MALK-10-A	1990	ベット上のスイング	600mm
				センター間最大距離	1,050mm
5 面 加 工 機	三 菱 重 工	MVR25	2011	3,000L x 1,500W x 800H	
	三 菱 重 工	M-KR26/15C型	1993	4,000L x 1,500W x 1,200H	
				被加工物重量	10,000kg
複 合 門 型 プ レ ー ナ ー	丸 福 鉄 工 所 (NC付) 2台	PD150WS 縦ミーリング ヘッド付	1981	テーブル作業面積	1,500 x 4,000mm
				切削高さ	1,200mm
				切削幅	1,500mm
C N C 横中グリ フライス	三 菱 重 工	MAF-RS150B	1986	テーブル作業面積	9,000 x 3,600mm
				主軸回転数	3~800rpm
				NC装置	FUNUC 11M
横 型 フ ラ イ ス	大 鳥 鉄 工	MR-2B	1973	テーブル作業面積	355 x 1,300mm
				切削高さ	455mm
				切削幅	280mm

福 山 工 場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力
縦型 マシニングセンター	O K K	MCV-860	1997	テーブル作業面積 860 x 2,300mm 切削高さ 720mm 切削幅 860 x 2,000mm
	O K K	VM-900	2006	テーブル作業面積 940 x 2,300mm 切削高さ 820mm 切削幅 940 x 2,060mm
横型 マシニングセンター	三 菱 重 工	M-H60-C	1987	テーブル作業面積 1,000 x 800mm 切削高さ 800mm
自動ベルト研磨機	オメガシステム	-	2010	テーブル作業面積 1,000 x 2,300mm 研磨能力(幅) 1,300 x 3,000mm 研磨能力(高さ) 750mm
ラジアルボール盤	大 矢	RE-1100	1989	1,100S
	池 田 機 械	RMA-1500	1985	アーム長さ 1,500mm 主軸孔テーパ #5
	小 川 鉄 工	HOR-D2500	1987	アーム長さ 2,540mm 主軸孔テーパ #5
balancingマシン	長 浜 製 作 所	H5UB	1981	ワーク最大径 1,800mm ワーク最大長さ 8,300mm ワーク最大重量 3,200kg
	長 浜 製 作 所	H40B	1986	ワーク最大径 600mm ワーク最大長さ 2,250mm ワーク最大重量 750kg
高周波焼入機	日 本 電 子	-	1986	ワーク最大径 70mm ワーク最大長さ 1,200mm
ガンドリルマシン	関 西 製 作 所	KSG-600SA	1986	加工内径 8~32mm 加工長さ 800mm
パイプ中グリ機	前 山 精 機	-	1986	加工内径 90~200mm 加工長さ 2,500mm
油 圧 プ レ ス	機 工 産 業	-	1986	門巾 2,600mm 加圧力 300t
彫 刻 機	三 菱 重 工	AN-2	-	ワーク最大径 400mm ワーク最大長さ 4,500mm
ミゾ研磨機	寿 工 業	-	-	テーブル作業面積 3,500 x 1,000mm 切削高さ 1.035mm 切削幅 1,000mm
プラズマ溶接機	小池酸素工業	PW-350FR	2010	φ 350 x 4,000L
ベ ー キ ン グ 炉	-	-	-	鉄板サイズ 1,560W x 4,831L 温度 ~400°C
レ ー ザ ー クラディング装置	-	-	2018	ワーク形状 φ 500 x 2,900L 1,000 x 3,000mm ワーク重量 ~3,000kg

鹿沼工場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力
大 型 研 磨 機	東 芝 機 械	KWB-3660C	1988	ベット上のスイング 4,000mm センター間最大距離 12,000mm センター間最大重量 60,000kg NC自動研磨機能 (大型旋盤兼用)
	東 芝 機 械	KWB-1480	2012	ベット上のスイング 1,400mm センター間最大距離 8,000mm センター間最大重量 35,000kg NC自動研磨機能 キャンパー量最大 ±5mm 熱間研磨機 熱水:200℃ 熱油:250℃
	東 芝 機 械	KWB-1690A	1986	ベット上のスイング 1,630mm センター間最大距離 9,000mm センター間最大重量 10,000kg キャンパー量最大 ±5mm
	九 芝 エンジニアリング	KRG845	2021	ベット上のスイング 800mm センター間最大距離 4,500mm センター間最大重量 6,000kg NC自動研磨機能
中 型 研 削 盤	豊 田 工 機	GS-55-320	1987	ベット上のスイング 550mm センター間最大距離 3,200mm センター間最大重量 1,000kg
センタレス研磨機	光洋機械工業	KC-300	-	調整車回転数 0~240rpm 加工寸法(径) φ10.00~φ20.00 加工最大面長 4,000mm
大 型 正 面 盤	-	-	1986	ベット上のスイング 4,000mm センター間最大距離 6,000mm 最大重量 60,000kg
大 型 長 尺 旋 盤 (NC)	池 貝 鉄 工 所	RNC-170S	1999	ベット上のスイング 3,000mm 往復台上のスイング 2,200mm センター間最大距離 15,000mm 最大重量 30,000kg NC機能 FUNUC-18T ATC機能 ツール24本 4軸 X, Z, C, Y
長 尺 円 筒 旋 盤 (NC)	大 日 金 属 工 業	DL95x1200	2018	ベット上のスイング 950mm 往復台上のスイング 590mm センター間最大距離 12,000mm 最大重量 5,000kg

鹿沼工場

機 械	メーカー	型 式	設備年度	能 力
中 型 旋 盤 (汎用)	大 隈 鉄 工 所	SHB-1240	2000	ベット上のスイング 1,240mm 往復台上のスイング 900mm センター間最大距離 11,000mm 最大重量 7,000kg
小 型 旋 盤	ヤ マ ザ キ ヲ マ ザ ヅ ク	MAZAK-30	-	ベット上のスイング 700mm 往復台上のスイング 500mm センター間最大距離 4,000mm
	白 山 鉄 工 所	(製造No. 462)	1987	ベット上のスイング 390mm 往復台上のスイング 240mm センター間最大距離 1,300mm 最大荷重 200kg
特 殊 旋 盤	大 日 金 属 工 業	HⅢ240x1000	1988	ベット上のスイング 2,000mm 往復台上のスイング 1,600mm センター間最大距離 10,000mm 最大重量 25,000kg
	大 日 金 属 工 業	1号機	2007	内径 ϕ 520~1,040mm 面長 7,000mm 外径 1,100mm ワーク重量 25,000kg
	大 日 金 属 工 業	2号機	2008	内径 ϕ 650~1,300mm 面長 11,000mm 外径 1,520mm ワーク重量 25,000kg
フ ラ イ ス 盤	大 島 鉄 工	ME-3	1988	テーブル作業面積 330 x 1,450mm 切削高さ 400mm 切削幅 280mm
直 立 ボ ー ル 盤	紀 和 鉄 工	KUD-550-F	-	孔あけ能力 銅 ϕ 40mm M22 テーブル直径 ϕ 500mm 主軸孔テーパMT No. 4
	紀 和 鉄 工	KUD-550-FP	1985	孔あけ能力 銅 ϕ 40mm 鋳鉄 ϕ 50mm テーブル直径 ϕ 500mm 主軸孔テーパMT No. 4
バ ラ ン シ ン グ マ シ ン	長 浜 製 作 所	H60U	1985	ワーク最大径 2,100mm ワーク最大長さ 12,500mm ワーク最大重量 9,000kg
	長 浜 製 作 所	H80B	2000	ワーク最大径 4,000mm ワーク最大長さ 14,600mm ワーク最大重量 ① ローラー軸受け 45,000kg ② 自己軸受け 60,000kg 軸径 ϕ 65~560mm

2021年8月1日 改訂版発行

株式会社野村鍍金

〒555-0033

大阪市西淀川区姫島5丁目12番20号

TEL(06)6471-0966(代)

FAX(06)6471-8299